

DER JEEP WILLYS MB IM MASSSTAB 1:8

Montage der hinteren rechten Blattfeder auf das Fahrgestell

In dieser Ausgabe montieren Sie die hintere rechte Blattfeder auf das Chassis Ihres Jeep.



BAUTEILE IM ÜBERBLICK

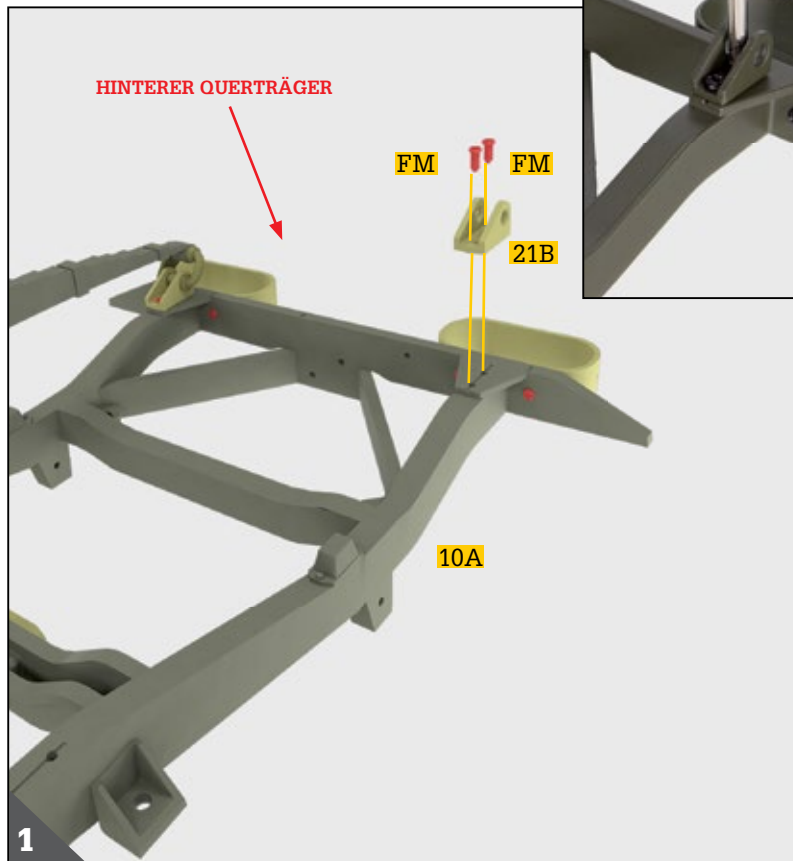
REF.	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF	ANZ.
21A	Hintere rechte Blattfeder	Stahl	1
21B	Hinterer rechter Blattfeder-Lagerbock	Zink	1
21C	Vorderer rechter Blattfeder-Lagerbock	Zink	1
21D	Rechte Federlasche	Zink	1
21E	Rechter Schäkel	Zink	1
FM	Schraube 2 x 5 mm	Fe	6+1*
GM	Schraube 2 x 8 mm	Fe	1+1*

HINWEISE

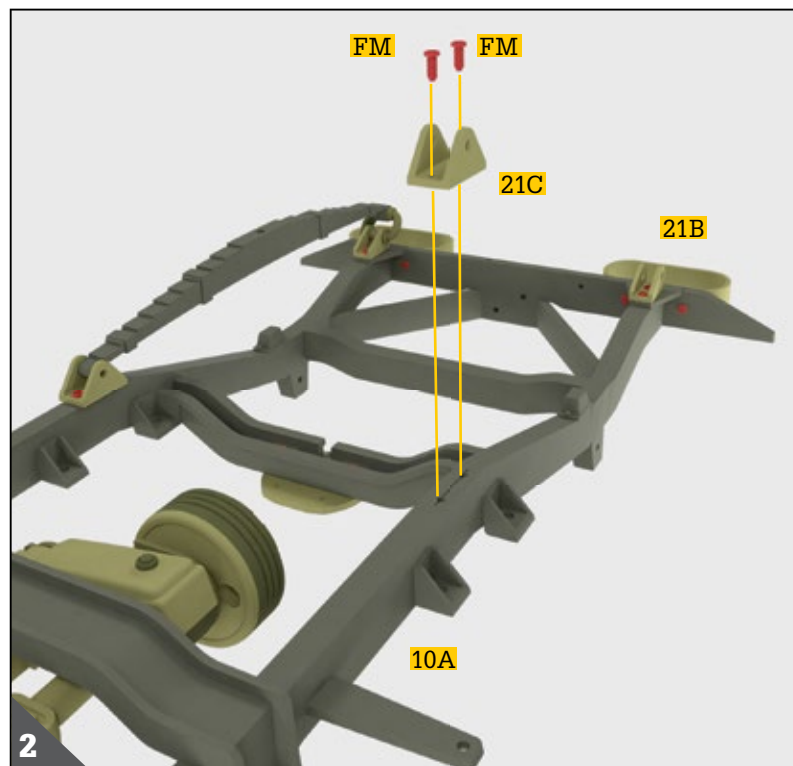
- Achten Sie darauf, sich nicht an den spitzen Enden der gelieferten Teile zu verletzen.
- Bewahren Sie die Teile außer Reichweite von Kindern auf. Falls ein Kind ein Teil verschluckt, wenden Sie sich sofort an einen Arzt.
- Dieses Produkt ist nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.

*Hinweis: Die für die jeweiligen Arbeitsschritte benötigten Schrauben werden stets mitgeliefert. Die zusätzlichen Schrauben nutzen Sie bitte im Falle von Verlust oder Beschädigung.

Schritt 21



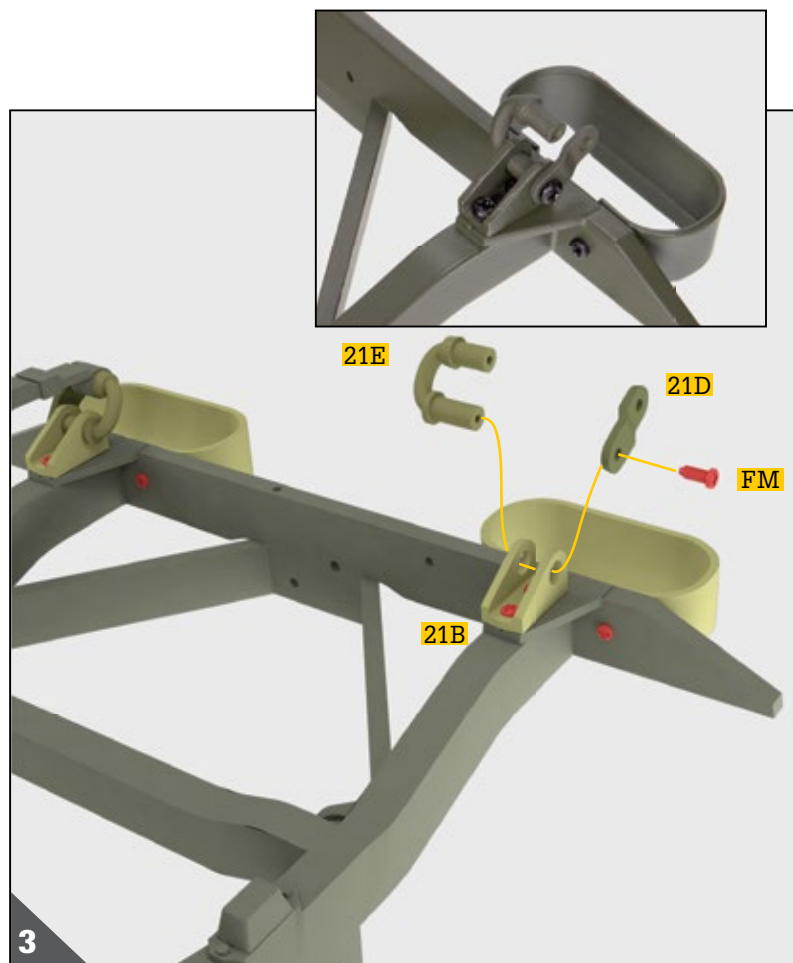
Legen Sie erneut das Fahrgestell **10A** auf Ihre Arbeitsplatte wie abgebildet. Platzieren Sie den hinteren rechten Blattfeder-Lagerbock **21B** so über den rechten Längsträger, dass je zwei der vier Bohrungen beider Teile exakt übereinander liegen. Achten Sie darauf, dass die höhere Seite von Blattfeder-Lagerbock **21B** zum hinteren Querträger zeigt. Befestigen Sie die beiden Bauteile mit zwei Schrauben **FM**.



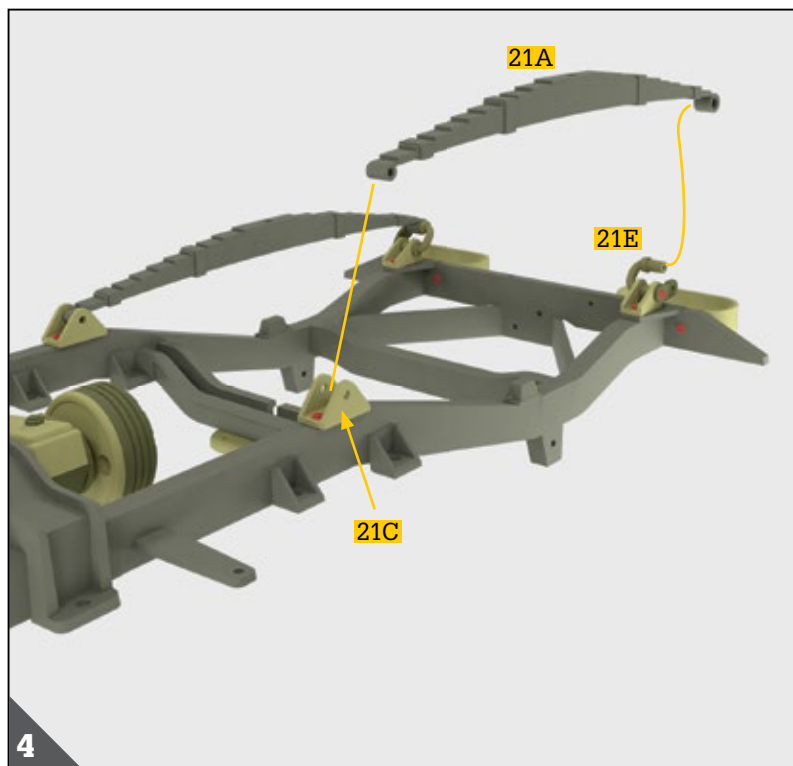
Bewegen Sie nun den vorderen rechten Blattfeder-Lagerbock **21C** über den rechten Längsträger wie abgebildet. Da der Blattfeder-Lagerbock **21C** symmetrisch ist, spielt seine Ausrichtung keine Rolle. Platzieren Sie beide Bauteile so, dass je zwei der vier Bohrungen exakt übereinander liegen. Befestigen Sie beide Bauteile mit zwei Schrauben **FM**.



MONTAGE DER HINTEREN RECHTEN BLATTFEDER AUF DAS FAHRGESTELL

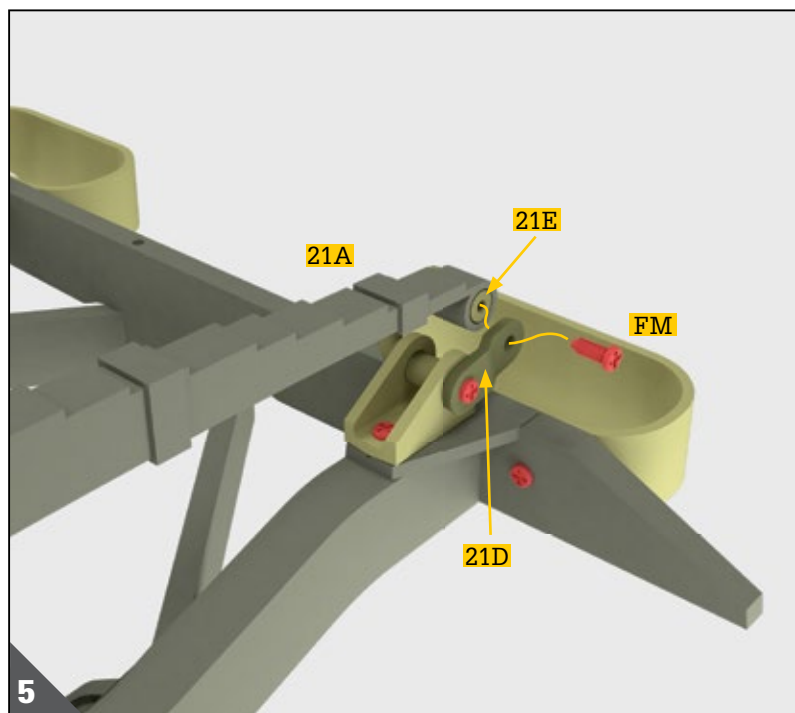


Nehmen Sie den rechten Schäkel **21E**. Einer seiner Arme ist etwas länger als der andere. Schieben Sie diesen Arm von der Innenseite des Fahrgestells aus durch die zwei Bohrungen im hinteren rechten Blattfeder-Lagerbock **21B**. Halten Sie die rechte Federlasche **21D** wie abgebildet. Richten Sie ihre untere Bohrung von außen auf den längeren Arm des rechten Schäkels **21E** aus. Verbinden Sie die drei Bauteile mit einer Schraube **FM**.

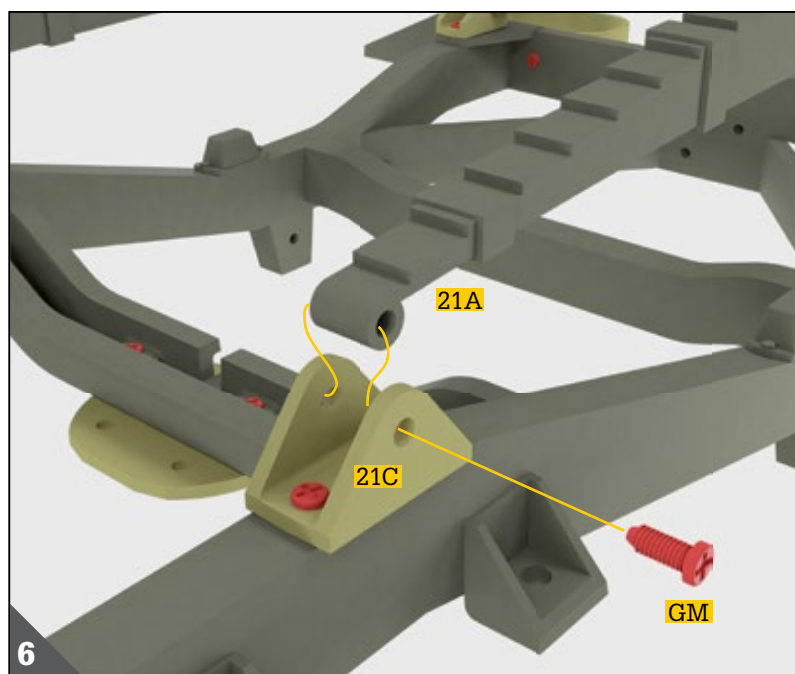


Nehmen Sie die Blattfeder **21A**. Positionieren Sie sie so, dass ihre größere Bohrung auf den freien Arm des rechten Schäkels **21E** weist. Ihr anderes Ende befindet sich über dem vorderen rechten Blattfeder-Lagerbock **21C**.

Schritt 21



Schieben Sie die Blattfeder **21A** auf den Schäkel **21E**. Schwenken Sie die rechte Federlasche **21D**, bis ihre Bohrung exakt mit der Bohrung von Schäkel **21E** übereinander liegt. Verbinden Sie die Bauteile mit einer Schraube **FM**.



Jetzt richten Sie das andere Ende der Blattfeder **21A** so auf den vorderen Blattfeder-Lagerbock **21C** aus, dass beide Bohrungen übereinander liegen. Verbinden Sie die zwei Bauteile von außen mit einer Schraube **GM**.

Die Einzelteile der Ausgabe 21 sind nun zusammengebaut. Ihr Fahrwerk nimmt langsam Gestalt an.

Wir empfehlen Ihnen, das Fahrgestell 10A sorgfältig aufzubewahren und darauf zu achten, dass der mittlere Teil der Handbremsstrommel 2 11H keine anderen Oberflächen berührt. So verhindern Sie, dass sich die Baugruppe verschiebt.

