

# Montage der hinteren Stoßdämpfer

In dieser Ausgabe schließen Sie die Montage des hinteren Federungssystems auf das Fahrgestell Ihres Jeep ab.



## BAUTEILE IM ÜBERBLICK

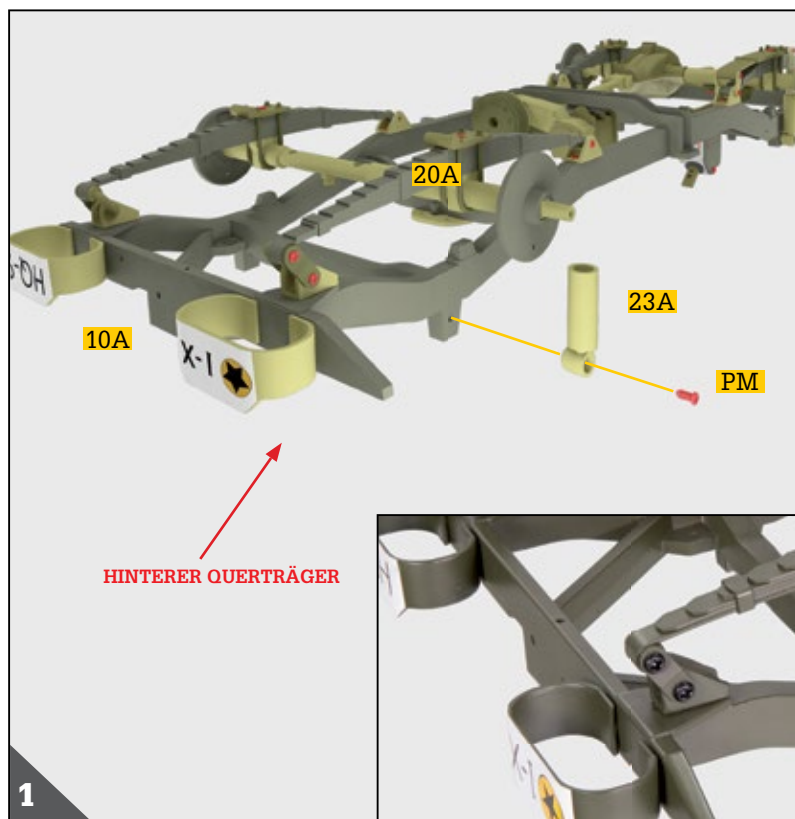
REF.	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF	ANZ.
<b>23A</b>	Zylinderrohr des hinteren Stoßdämpfers	Zink	2
<b>23B</b>	Kolbenstange des hinteren Stoßdämpfers	Zink	2
<b>23C</b>	Feder	Stahl	2
<b>FM</b>	Schraube 2 x 5 mm	Fe	2+1*
<b>PM</b>	Schraube 2,3 x 5 mm	Fe	2+1*

### HINWEISE

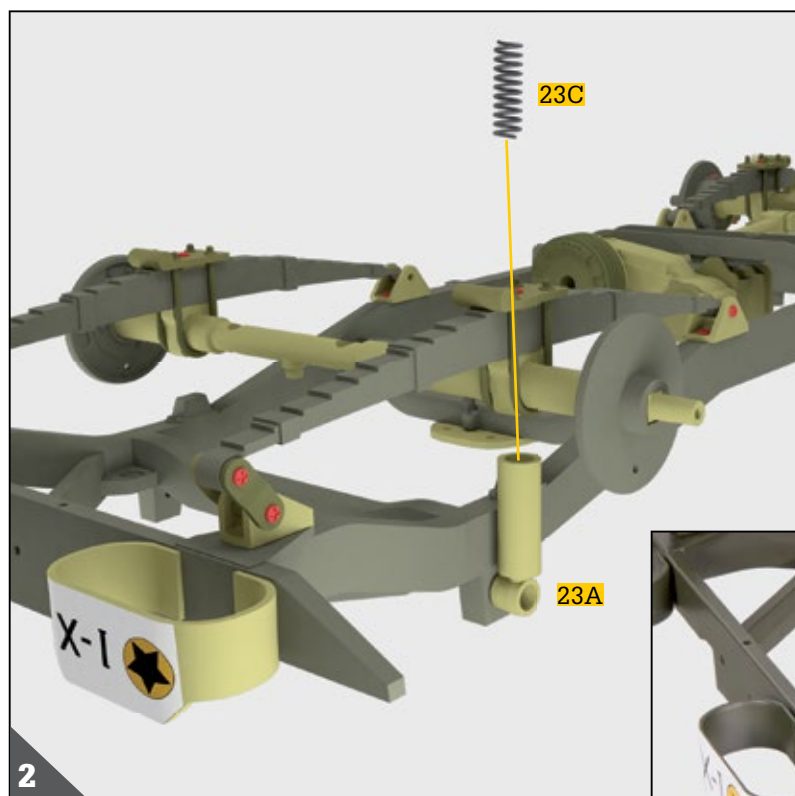
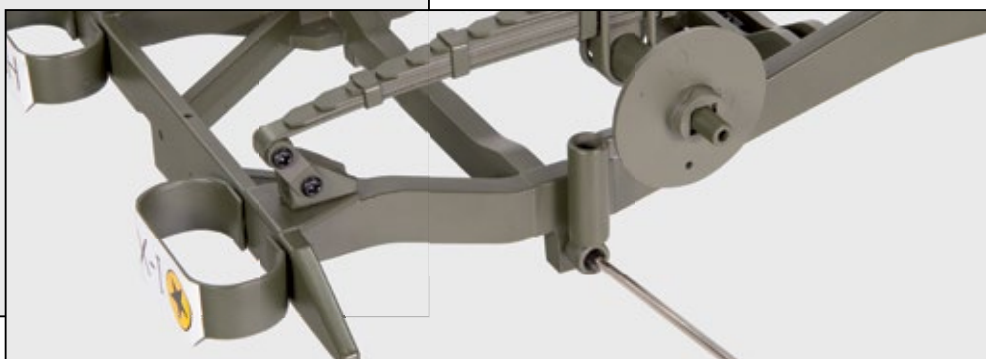
- Achten Sie darauf, sich nicht an den spitzen Enden der gelieferten Teile zu verletzen.
- Bewahren Sie die Teile außer Reichweite von Kindern auf. Falls ein Kind ein Teil verschluckt, wenden Sie sich sofort an einen Arzt.
- Dieses Produkt ist nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.

\*Hinweis: Die für die jeweiligen Arbeitsschritte benötigten Schrauben werden stets mitgeliefert. Die zusätzlichen Schrauben nutzen Sie bitte im Falle von Verlust oder Beschädigung.

# Schritt 23



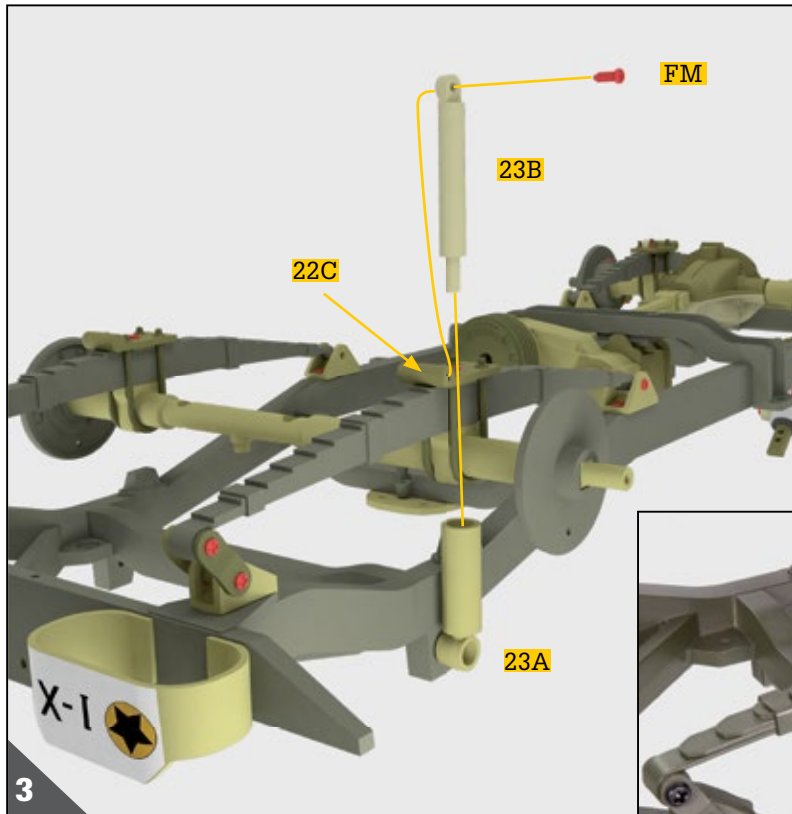
Legen Sie das Fahrgestell **10A** so auf eine ebene Fläche, dass die Auflagepunkte des hinteren Querträgers Kontakt mit der Oberfläche haben. Nehmen Sie ein Zylinderrohr des hinteren Stoßdämpfers **23A**. Führen Sie an seinem unteren Teil eine Schraube **PM** so in die größere Bohrung ein, dass der Schraubenkopf in die Bohrung passt. Halten Sie das Zylinderrohr **23A** so an die Fahrgestellhalterung, dass es aufwärts zeigt. Drehen Sie nun die Schraube **PM** in die Bohrung der Fahrgestellhalterung wie abgebildet.



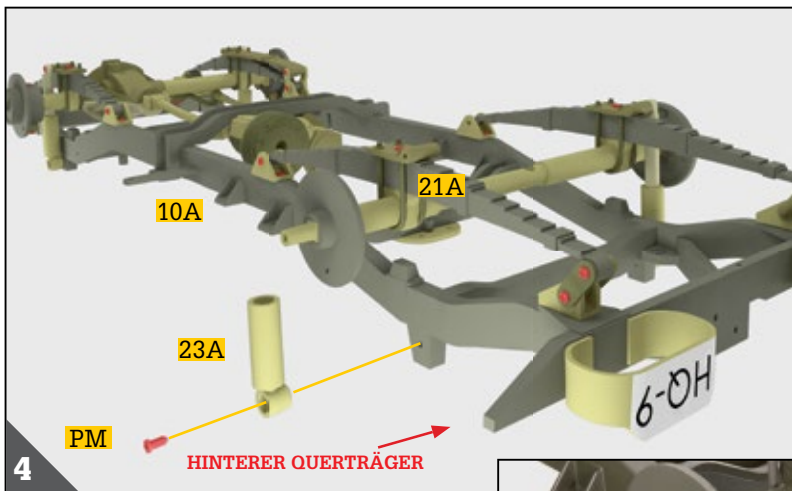
Setzen Sie jetzt wie im Bild veranschaulicht eine der Federn **23C** in das eben montierte Zylinderrohr **23A** ein.



## MONTAGE DER HINTEREN STOSSDÄMPFER



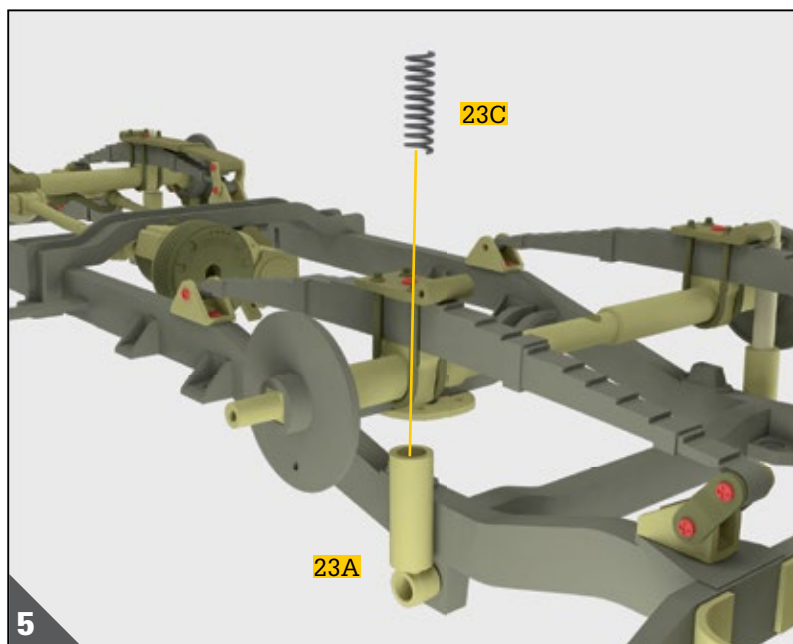
Schieben Sie nun die Kolbenstange **23B** mit ihrem vorstehenden Teil in das Zylinderrohr des hinteren Stoßdämpfers **23A** ein. Achten Sie darauf, dass Sie den Stift der Kolbenstange **23B** korrekt in die Feder **23C** einpassen, welche Sie im vorigen Schritt ins Zylinderrohr eingesetzt haben. Drücken Sie auf die Kolbenstange **23B**, bis ihre Bohrung exakt über der des linken Blattfederhalters **22C** sitzt wie im Bild veranschaulicht. Verbinden Sie die Bauteile mit einer Schraube **FM**.



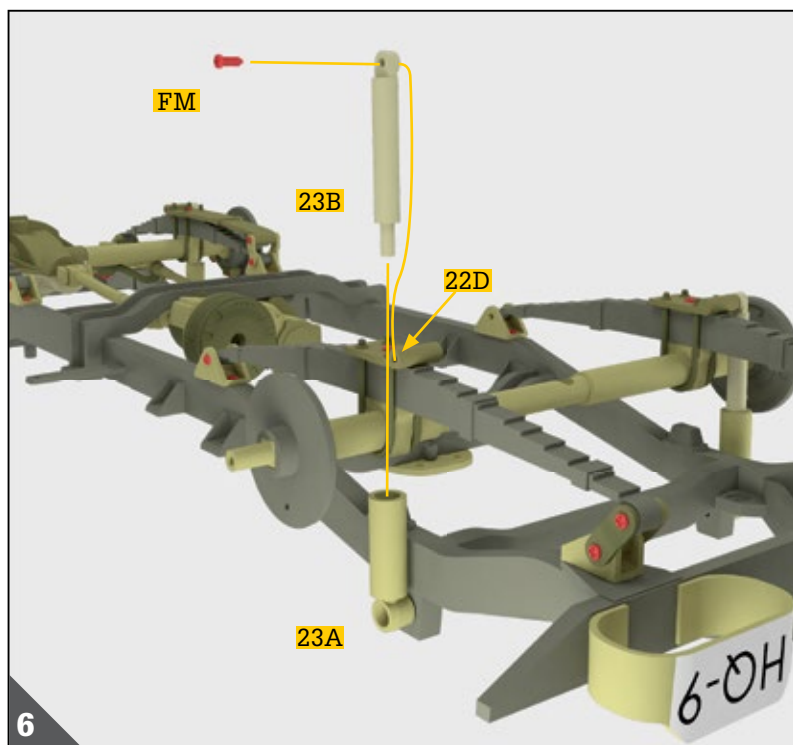
Drehen Sie das Fahrgestell um 180 Grad. Nehmen Sie das andere Zylinderrohr des hinteren Stoßdämpfers **23A**. Gehen Sie wie in Schritt 1 vor: Führen Sie an seinem unteren Teil eine Schraube **PM** so in die größere Bohrung ein, dass der Schraubenkopf in die Bohrung passt. Halten Sie das Zylinderrohr **23A** so an die Fahrgestellhalterung, dass es aufwärts in Richtung der hinteren rechten Blattfeder **21A** zeigt. Drehen Sie die Schraube **PM** in die Bohrung der Fahrgestellhalterung.



# Schritt 23



Setzen Sie nun wie abgebildet eine der Federn **23C** in das Zylinderrohr **23A** ein.



Jetzt gehen Sie wie in Schritt 3 vor: Schieben Sie die Kolbenstange **23B** mit ihrem vorstehenden Teil in das Zylinderrohr des hinteren Stoßdämpfers **23A** ein. Passen Sie auch hier den Stift der Kolbenstange **23B** korrekt in die Feder **23C** ein. Letztere befindet sich bereits im Zylinderrohr und ist daher auf der Abbildung nicht zu sehen. Drücken Sie auf die Kolbenstange **23B**, bis ihre Bohrung genau mit der Bohrung des rechten Blattfederhalters **22D** übereinander liegt. Verbinden Sie abschließend die Bauteile mit einer Schraube **FM**.



**Die Einzelteile der Ausgabe 23 sind nun zusammgebaut. Sie haben die Montage des hinteren Federungssystems abgeschlossen.** Wir empfehlen Ihnen, das Fahrgestell 10A sorgfältig aufzubewahren und darauf zu achten, dass der mittlere Teil der Handbremstrommel 2 11H keine anderen Oberflächen berührt. So verhindern Sie, dass sich die Baugruppe verschiebt.

