

DER JEEP® WILLYS MB IM MASSSTAB 1:8

Montage der Gelenkwelle und des hinteren Differenzialgehäuses

In dieser Ausgabe montieren Sie die Gelenkwelle und das Differenzialgehäuse an die Hinterachse.



BAUTEILE IM ÜBERBLICK

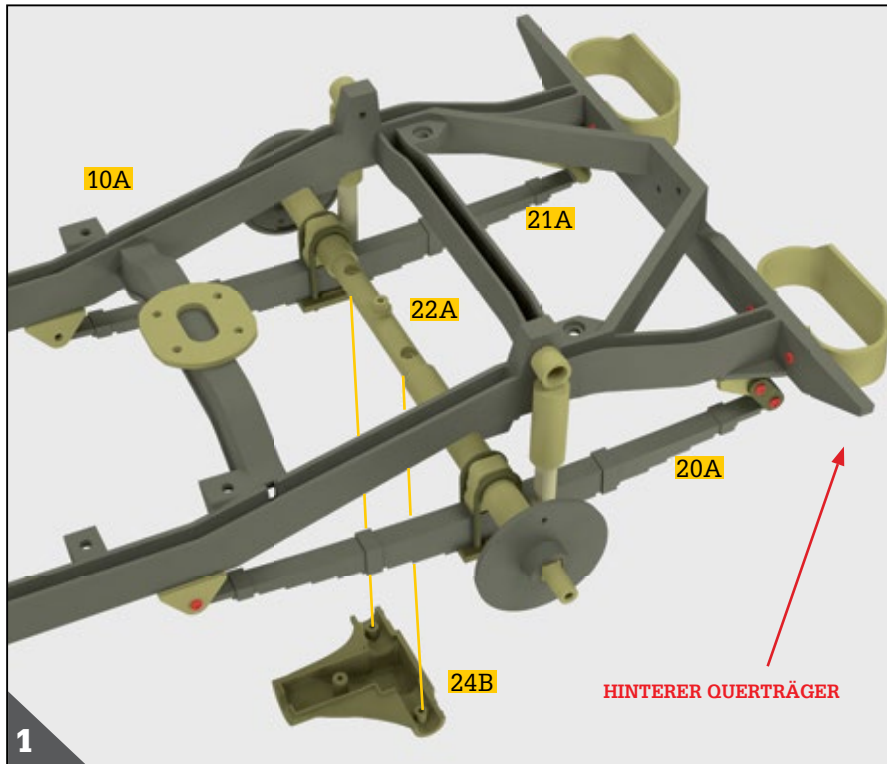
REF.	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF	ANZ.
24A	Hintere Gelenkwelle	Zink	1
24B	Hinteres Differenzialgehäuse 1	Zink	1
24C	Hinteres Differenzialgehäuse 2	Zink	1
24D	Deckel des hinteren Differenzialgehäuses	ABS-Kunststoff	1
FM	Schraube 2 x 5 mm	Fe	4+1*

HINWEISE

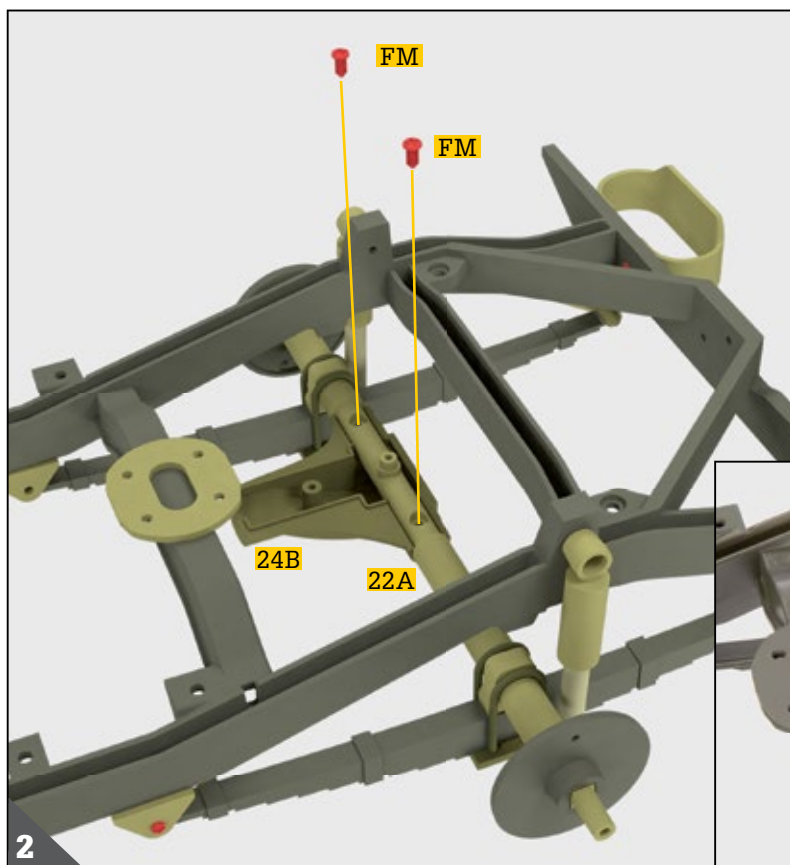
- Achten Sie darauf, sich nicht an den spitzen Enden der gelieferten Teile zu verletzen.
- Bewahren Sie die Teile außer Reichweite von Kindern auf. Falls ein Kind ein Teil verschluckt, wenden Sie sich sofort an einen Arzt.
- Dieses Produkt ist nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.

*Hinweis: Die für die jeweiligen Arbeitsschritte benötigten Schrauben werden stets mitgeliefert. Die zusätzlichen Schrauben nutzen Sie bitte im Falle von Verlust oder Beschädigung.

Schritt 24



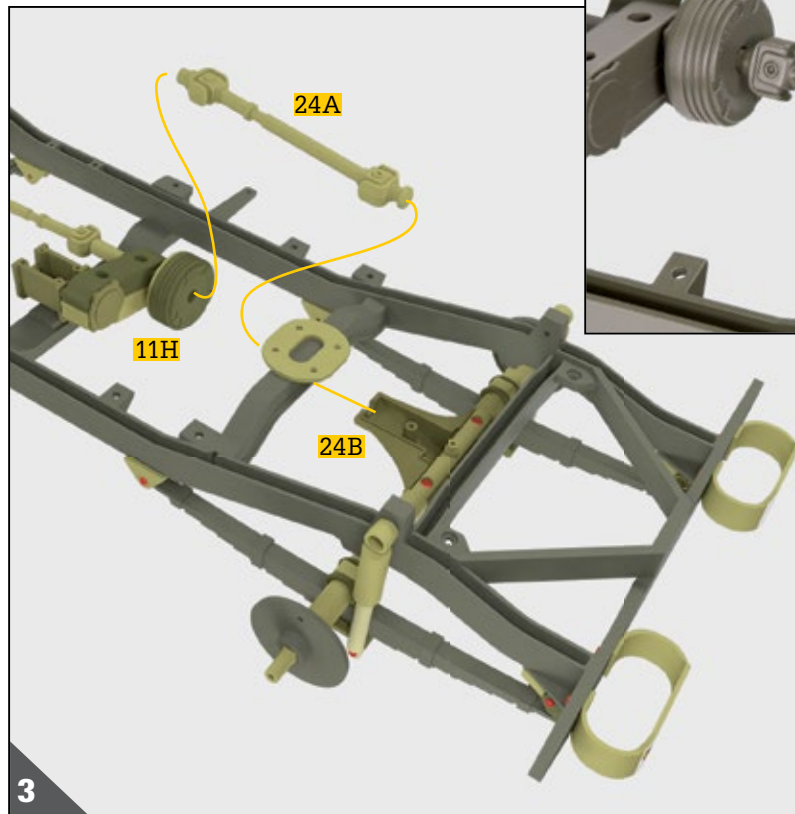
Nehmen Sie wieder das Fahrgestell **10A** zur Hand und stellen Sie es auf Ihre Arbeitsplatte. Drehen Sie es so um, dass die hinteren Blattfedern **20A** und **21A** unten sind. Führen Sie die beiden Stifte des hinteren Differentialgehäuses 1 **24B** in die zwei Bohrungen der Hinterachse **22A** ein wie abgebildet.



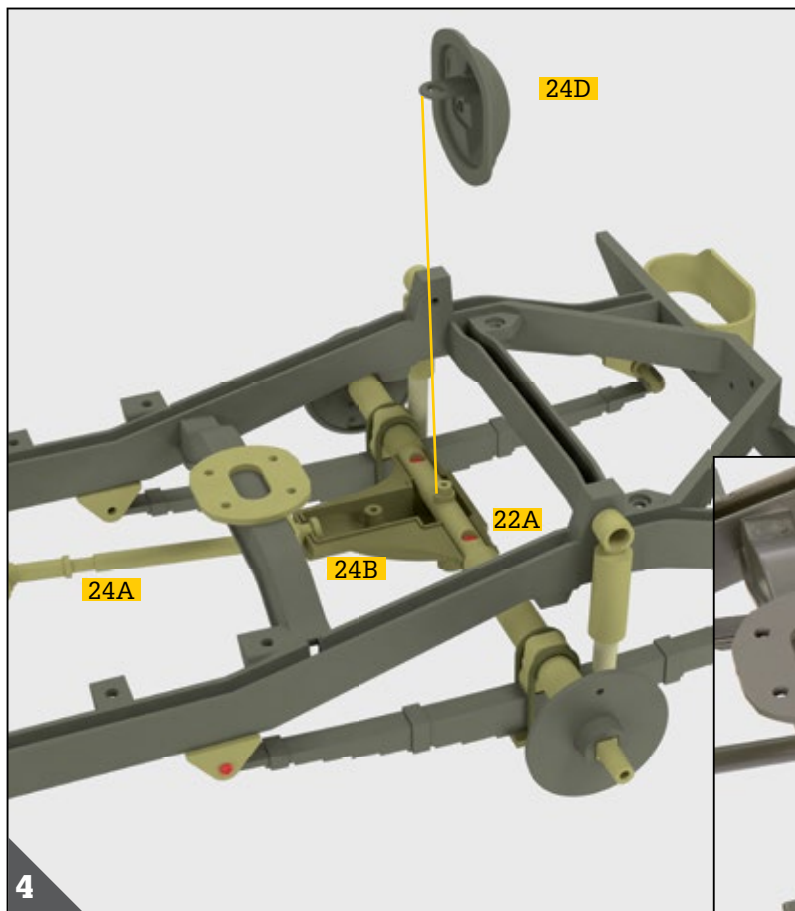
Verbinden Sie die beiden Bauteile mit zwei Schrauben **FM**. Drehen Sie diese zunächst nur halb in die Hinterachse **22A** ein. Halten Sie das hintere Differentialgehäuse 1 **24B** mit der anderen Hand. Drücken Sie von unten auf das Differentialgehäuse 1 **24B**, bis dieses korrekt auf der Hinterachse **22A** sitzt. Ziehen Sie nun die Schrauben bis zum Anschlag an.



MONTAGE DER GELENKWELLE UND DES HINTEREN DIFFERENZIALGEHÄUSES



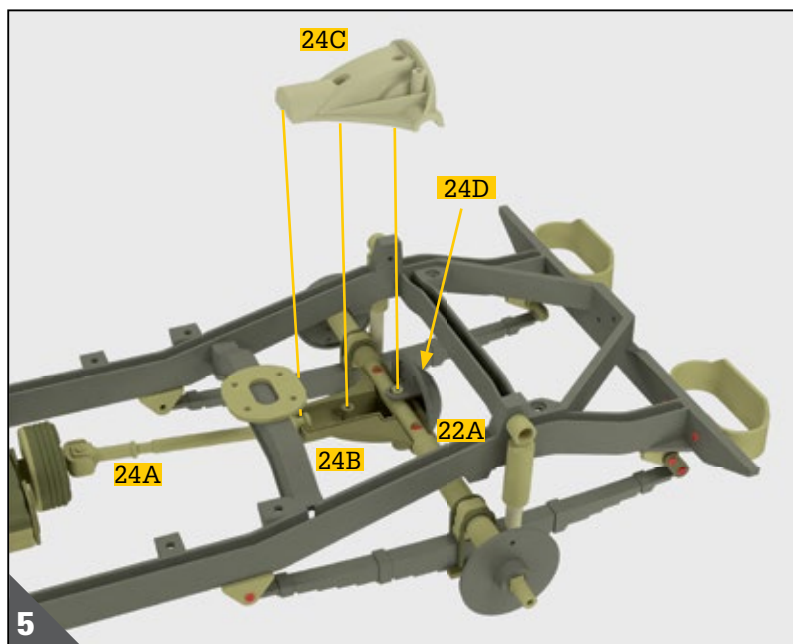
Drücken Sie das glatte zylindrische Ende der hinteren Gelenkwelle **24A** in die mittige Bohrung der Handbremstrommel **2 11H**. Das gegenüberliegende Ende der Gelenkwelle passen Sie in die Aussparung des Differentialgehäuses **1 24B** ein wie links skizziert.



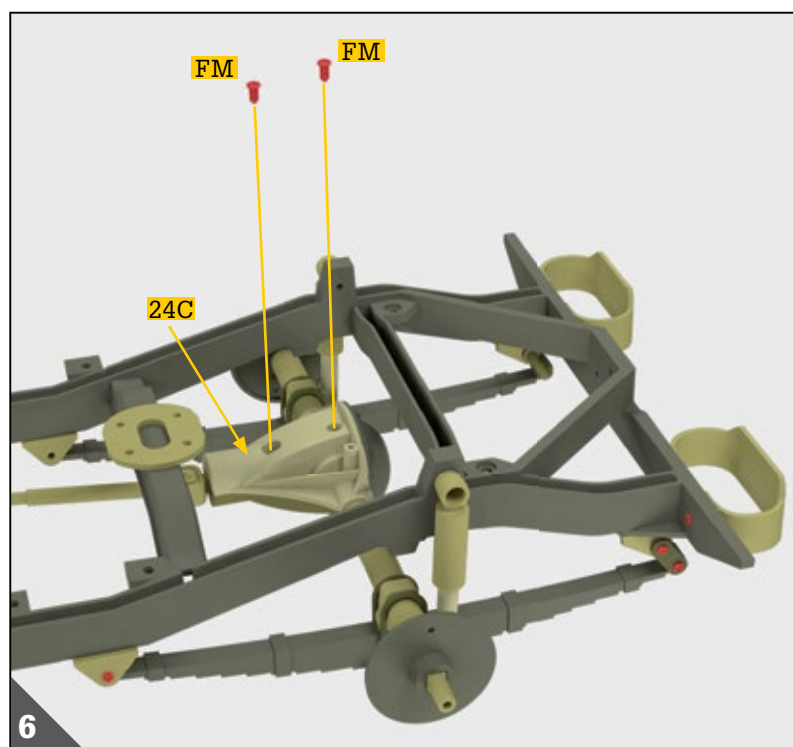
Stecken Sie die Halterung des Differentialgehäuse-Deckels **24D** auf den mittleren Stift der Hinterachse **22A**. Achten Sie darauf, dass der Differentialgehäuse-Deckel **24D** und das Differentialgehäuse **1 24B** passgenau zusammengefügt sind.



Schritt 24



Jetzt fügen Sie der Baugruppe das hintere Differentialgehäuse 2 24C hinzu. Platzieren Sie es wie abgebildet. Seine Aussparung am höheren Ende deckt den vorstehenden Teil der hinteren Gelenkwelle 24A ab. Die Aussparung am flacheren Ende sitzt auf dem vorstehenden Teil der hinteren Gelenkwelle 24A. Stellen Sie sicher, dass das Differentialgehäuse 2 24C passgenau auf der Hinterachse 22A sitzt. Stellen Sie sicher, dass sich die Gelenkwelle 24A frei bewegen lässt.



Abschließend führen Sie zwei Schrauben FM von oben in das Differentialgehäuse 2 24C ein. Verbinden Sie beide Bauteile, indem Sie die Schrauben festziehen.



Die Einzelteile der Ausgabe 24 sind zusammengebaut. Sie haben die Montage der Gelenkwelle und des Differentialgehäuses abgeschlossen. Wir empfehlen Ihnen, das Fahrgestell 10A sorgfältig aufzubewahren und darauf zu achten, dass der mittlere Teil der Handbremsstrommel 2 11H keine anderen Oberflächen berührt. So verhindern Sie, dass sich die Baugruppe verschiebt.

